



| d | Pod gwint | d₁(min) | d₂(max) | s |
|----------|------------------|---------------------------|---------------------------|----------|
| 2,2 | M2 | 2,2 | 4,5 | 0,3 |
| 2,7 | M2,5 | 2,7 | 5,5 | 0,4 |
| 3,2 | M3 | 3,2 | 6 | 0,4 |
| 3,7 | M3,5 | 3,7 | 7 | 0,5 |
| 4,3 | M4 | 4,3 | 7,64 | 0,5 |
| 5,3 | M5 | 5,3 | 10 | 0,6 |
| 6,4 | M6 | 6,4 | 11 | 0,7 |
| 7,4 | M7 | 7,4 | 12,5 | 0,8 |
| 8,4 | M8 | 8,4 | 15 | 0,8 |
| 10,5 | M10 | 10,5 | 18 | 0,9 |
| 13 | M12 | 13 | 20,5 | 1 |
| 15 | M14 | 15 | 24 | 1 |
| 17 | M16 | 17 | 26 | 1,2 |
| 19 | M18 | 19 | 30 | 1,4 |
| 21 | M20 | 21 | 33 | 1,4 |
| 23 | M22 | 23 | 36 | 1,5 |
| 25 | M24 | 25 | 38 | 1,5 |
| 28 | M27 | 28 | 44 | 1,6 |
| 31 | M30 | 31 | 48 | 1,6 |

Podkładki okrągłe sprężyste, ząbkowane zewnętrznie DIN 6797 A, stal sprężynowa, ocynk. galw. biały