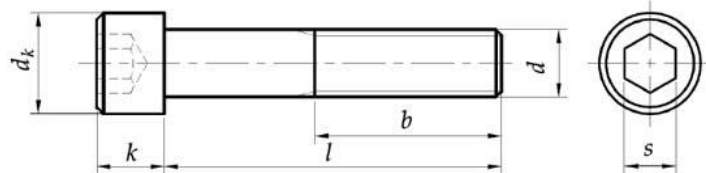


Gwint na całej długości trzpienia						
d	l	Podziałka gwintu	b	dk (max)	k	S
M3	8	0,5	18	5,5	3	2,5
M3	10	0,5	18	5,5	3	2,5
M3	12	0,5	18	5,5	3	2,5
M3	14	0,5	18	5,5	3	2,5
M3	16	0,5	18	5,5	3	2,5
M3	20	0,5	18	5,5	3	2,5
M4	8	0,7	20	7	4	3
M4	10	0,7	20	7	4	3
M4	12	0,7	20	7	4	3
M4	14	0,7	20	7	4	3
M4	16	0,7	20	7	4	3
M4	20	0,7	20	7	4	3
M4	25	0,7	20	7	4	3
M5	10	0,8	22	8,5	5	4
M5	12	0,8	22	8,5	5	4
M5	14	0,8	22	8,5	5	4
M5	16	0,8	22	8,5	5	4
M5	20	0,8	22	8,5	5	4
M5	25	0,8	22	8,5	5	4
M6	10	1	24	10	6	5
M6	12	1	24	10	6	5
M6	14	1	24	10	6	5
M6	16	1	24	10	6	5
M6	20	1	24	10	6	5
M6	25	1	24	10	6	5
M6	30	1	24	10	6	5
M8	10	1,25	28	13	10	8
M8	12	1,25	28	13	10	8
M8	14	1,25	28	13	10	8
M8	16	1,25	28	13	10	8
M8	20	1,25	28	13	10	8
M8	25	1,25	28	13	10	8
M8	30	1,25	28	13	10	8
M8	35	1,25	28	13	10	8
M10	16	1,5	32	16	10	8
M10	20	1,5	32	16	10	8
M10	25	1,5	32	16	10	8
M10	30	1,5	32	16	10	8
M10	35	1,5	32	16	10	8
M10	40	1,5	32	16	10	8
M12	20	1,75	36	18	12	10
M12	25	1,75	36	18	12	10
M12	30	1,75	36	18	12	10
M12	35	1,75	36	18	12	10
M12	40	1,75	36	18	12	10
M12	45	1,75	36	18	12	10
M12	50	1,75	36	18	12	10
M14	30	2	40	21	16	14
M14	35	2	40	21	16	14
M14	40	2	40	21	16	14
M14	45	2	40	21	16	14
M14	50	2	40	21	16	14

Gwint na całej długości trzpienia						
d	l	Podziałka gwintu	b	dk (max)	k	S
M14	55	2	40	21	16	14
M16	30	2	44	24	16	14
M16	35	2	44	24	16	14
M16	40	2	44	24	16	14
M16	45	2	44	24	16	14
M16	50	2	44	24	16	14
M16	60	2	44	24	16	14
M18	30	2,5	48	27	18	14
M18	35	2,5	48	27	18	14
M18	40	2,5	48	27	18	14
M18	45	2,5	48	27	18	14
M18	50	2,5	48	27	18	14
M18	55	2,5	48	27	18	14
M18	60	2,5	48	27	18	14
M18	65	2,5	48	27	18	14
M20	30	2,5	52	30	20	17
M20	40	2,5	52	30	20	17
M20	45	2,5	52	30	20	17
M20	50	2,5	52	30	20	17
M20	55	2,5	52	30	20	17
M20	60	2,5	52	30	20	17
M20	65	2,5	52	30	20	17
M20	70	2,5	52	30	20	17
M24	40	3	60	36	24	19
M24	45	3	60	36	24	19
M24	50	3	60	36	24	19
M24	55	3	60	36	24	19
M24	60	3	60	36	24	19
M24	65	3	60	36	24	19
M24	70	3	60	36	24	19
M24	80	3	60	36	24	19



Gwint na części długości trzpienia						
d	l	Podziałka gwintu	b	dk (max)	k	S
M3	25	0,5	18	5,5	3	2,5
M3	30	0,5	18	5,5	3	2,5
M4	30	0,7	20	7	4	3
M4	35	0,7	20	7	4	3
M4	40	0,7	20	7	4	3
M5	30	0,8	22	8,5	5	4
M5	35	0,8	22	8,5	5	4
M5	40	0,8	22	8,5	5	4
M5	45	0,8	22	8,5	5	4
M5	50	0,8	22	8,5	5	4
M6	35	1	24	10	6	5
M6	40	1	24	10	6	5
M6	45	1	24	10	6	5
M6	50	1	24	10	6	5
M6	55	1	24	10	6	5
M6	60	1	24	10	6	5
M8	40	1,25	28	13	10	8
M8	45	1,25	28	13	10	8
M8	50	1,25	28	13	10	8
M8	55	1,25	28	13	10	8
M8	60	1,25	28	13	10	8
M8	65	1,25	28	13	10	8
M8	70	1,25	28	13	10	8
M8	75	1,25	28	13	10	8
M8	80	1,25	28	13	10	8
M8	85	1,25	28	13	10	8
M8	90	1,25	28	13	10	8
M8	100	1,25	28	13	10	8
M10	45	1,5	32	16	10	8
M10	50	1,5	32	16	10	8
M10	55	1,5	32	16	10	8
M10	60	1,5	32	16	10	8
M10	65	1,5	32	16	10	8
M10	70	1,5	32	16	10	8
M10	75	1,5	32	16	10	8
M10	80	1,5	32	16	10	8
M10	85	1,5	32	16	10	8
M10	90	1,5	32	16	10	8
M10	100	1,5	32	16	10	8
M12	55	1,75	36	18	12	10
M12	60	1,75	36	18	12	10
M12	65	1,75	36	18	12	10
M12	70	1,75	36	18	12	10
M12	75	1,75	36	18	12	10
M12	80	1,75	36	18	12	10
M12	85	1,75	36	18	12	10
M12	90	1,75	36	18	12	10
M12	100	1,75	36	18	12	10
M14	60	2	40	21	16	14
M14	65	2	40	21	16	14
M14	70	2	40	21	16	14
M14	80	2	40	21	16	14

Gwint na części długości trzpienia						
d	l	Podziałka gwintu	b	dk (max)	k	S
M14	90	2	40	21	16	14
M14	100	2	40	21	16	14
M16	65	2	44	24	16	14
M16	65	2	44	24	16	14
M16	70	2	44	24	16	14
M16	80	2	44	24	16	14
M16	90	2	44	24	16	14
M16	100	2	44	24	16	14
M20	80	2,5	52	30	20	17
M20	90	2,5	52	30	20	17
M20	100	2,5	52	30	20	17
M20	150	2,5	52	30	20	17
M22	90	2,5	56	33	22	17
M22	100	2,5	56	33	22	17
M22	150	2,5	56	33	22	17
M24	90	3	60	36	24	19
M24	100	3	60	36	24	19
M24	150	3	60	36	24	19