



d	Podz. Gwint.	m	s
M2	0,4	1,6	4
M2,5	0,45	1,75	5
M3	0,5	2,4	5,5
M4	0,7	3,2	7
M5	0,8	4	8
M6	1	5	10
M8	1,25	6,5	13
M10	1,5	8	17
M12	1,75	10	19
M14	2	11	22
M16	2	13	24
M18	2,5	15	27
M20	2,5	16	30
M22	2,5	18	32
M24	3	19	36
M27	3	22	41
M30	3,5	24	46
M33	3,5	26	50
M36	4	29	55
M39	4	31	60
M42	4,5	34	65
M45	4,5	36	70
M48	5	38	75
M52	5	42	80
M56	5,5	45	85
M60	5,5	48	90
M64	6	51	95
M72	6	58	105
M80	6	64	115
M90	6	72	130
M100	6	80	145