



d	l	Podziałka gwintu	d _k (max)	k _{max}	C _{max}	Wgł. krzyż
M3	5	0,5	7,5	2,35	0,8	1
M3	6	0,5	7,5	2,35	0,8	1
M3	8	0,5	7,5	2,35	0,8	1
M3	10	0,5	7,5	2,35	0,8	1
M3	12	0,5	7,5	2,35	0,8	1
M3	14	0,5	7,5	2,35	0,8	1
M3	16	0,5	7,5	2,35	0,8	1
M3	18	0,5	7,5	2,35	0,8	1
M3	20	0,5	7,5	2,35	0,8	1
M3	25	0,5	7,5	2,35	0,8	1
M3	30	0,5	7,5	2,35	0,8	1
M3	35	0,5	7,5	2,35	0,8	1
M4	5	0,7	10	3,05	1,1	2
M4	6	0,7	10	3,05	1,1	2
M4	8	0,7	10	3,05	1,1	2
M4	10	0,7	10	3,05	1,1	2
M4	12	0,7	10	3,05	1,1	2
M4	14	0,7	10	3,05	1,1	2
M4	16	0,7	10	3,05	1,1	2
M4	18	0,7	10	3,05	1,1	2
M4	20	0,7	10	3,05	1,1	2
M4	25	0,7	10	3,05	1,1	2
M4	30	0,7	10	3,05	1,1	2
M4	35	0,7	10	3,05	1,1	2
M4	40	0,7	10	3,05	1,1	2
M4	45	0,7	10	3,05	1,1	2
M4	50	0,7	10	3,05	1,1	2

d	l	Podziałka gwintu	d _k (max)	k _{max}	C _{max}	Wgł. krzyż
M5	8	0,8	11,5	3,55	1,35	2
M5	10	0,8	11,5	3,55	1,35	2
M5	12	0,8	11,5	3,55	1,35	2
M5	14	0,8	11,5	3,55	1,35	2
M5	16	0,8	11,5	3,55	1,35	2
M5	18	0,8	11,5	3,55	1,35	2
M5	20	0,8	11,5	3,55	1,35	2
M5	25	0,8	11,5	3,55	1,35	2
M5	30	0,8	11,5	3,55	1,35	2
M5	35	0,8	11,5	3,55	1,35	2
M5	40	0,8	11,5	3,55	1,35	2
M5	45	0,8	11,5	3,55	1,35	2
M5	50	0,8	11,5	3,55	1,35	2
M6	8	1	14,5	4,55	1,8	3
M6	10	1	14,5	4,55	1,8	3
M6	12	1	14,5	4,55	1,8	3
M6	14	1	14,5	4,55	1,8	3
M6	16	1	14,5	4,55	1,8	3
M6	18	1	14,5	4,55	1,8	3
M6	20	1	14,5	4,55	1,8	3
M6	25	1	14,5	4,55	1,8	3
M6	30	1	14,5	4,55	1,8	3
M6	35	1	14,5	4,55	1,8	3
M6	40	1	14,5	4,55	1,8	3
M6	45	1	14,5	4,55	1,8	3
M6	50	1	14,5	4,55	1,8	3